

machine semi-automatique



La **Tape 25 L** est munie de bandes d'entraînement latérales.

Le réglage en hauteur et largeur des caisses se fait par deux vérins pneumatiques.

Introduction et pliage des rabats sont faits manuellement.

Dépose de ruban adhésif supérieur et inférieur.

Existe en version avec entraînement supérieur et inférieur (Tape 25 BT)

Spécifications techniques	
Largeur ruban adhésif	37/50 mm - en option tête de 75 mm*
Dimensions boîte	longueur : 120 mm - illimité
	largeur : 110 à 600 mm
	hauteur : 120 à 600 mm
Vitesse	23 m/min (11 à 20 cartons/min)
Électricité	230 V, 50 HZ, 450 Watt
Dimensions machine	longueur : 1713 mm
	largeur : 1030 mm
	hauteur : 1550 mm
Hauteur de travail	680 - 880 mm
Réglage des formats par vérins	
Convoyeur à rouleaux libres amont et aval	
Protections plexi	
Equipée de 4 roulettes avec frein	

* : Hauteur mini = 150 mm si la machine est équipée de têtes de 75 mm



Photos non contractuelles - sous réserve de modifications

DC-COM-588-A